議場椅子更新仕様書

１　目的
　現在、安城市議会本会議場の議場椅子の老朽化及び劣化が著しい状況である。
よって、議場椅子の更新を行い、より良い執務環境を図るものである。

２　納入物品及び数量（撤去・廃棄：同数）
（１）議長席椅子　　１脚
（２）事務局長席・議員席・理事者席椅子　６５脚
（３）質問者席椅子　　１脚

３　納入場所
　愛知県安城市桜町１８番２３号　　安城市役所市議会議場内　北庁舎６階

４　納入期日
　平成２７年２月１６日（月）

５　物品の購入概要
（１）本件の納入は、新規椅子の設置作業(据付、組立、調整)及び既存議場椅子の撤去・廃棄を含むものとする。(カーペットの全面張替えや机の入れ替えは行わない。)
（２）議長席・事務局長席・議員席・理事者席は椅子を固定させるものとする。
（３）質問者席についてはキャスター付の移動椅子とする。
（４）納入品は、国内メーカー製で新品かつ同一メーカー製のものであること。
　また、最新のカタログに記載されているものであること。

６　物品の技術要件及び仕様
（１）議長席・事務局長席・議員席・理事者席の脚部にはベースカバー(φ250㎜程度)を設定して、交換作業の際に発生する床材カット部分を隠せるようにすること。
　また椅子脚部設置位置により、ベースカバーの範囲から外れる箇所も想定されるのでカーペットの補修費用も含めること。
（２）議員席の一部で、机間の寸法が８５６㎜しか確保できない箇所があります。
　議員採決の際に起立動作を行うため、離席時に、机手前と椅子の座部先端で最低１４０㎜以上確保しつつ、離席時の椅子回転時軌跡が後方の机と当たらない製品にて入札すること。但し、メーカー規格品で、規格サイズの椅子とする。

　(座り心地に影響するので、規格品椅子の背板角度を起こしたり、背板を薄くするなどの改造をしないこと。)
（３）固定席のスライド機構については、現在議場内で利用されている椅子と同様に、座ると、自動的に前方にスライドする機能を持つものとする。
　(スライドフォー・オートフォー・前方スライド機構等)
（４）椅子は、次のメーカー規格品とする。
　ア　コトブキシーティング株式会社
　イ　愛知株式会社
　ウ　株式会社岡村製作所
　椅子意匠については、次の製品を例示品とする。
　・議長席椅子　　コトブキシーティング株式会社AC-3947H
　・事務局長・議員・理事者席椅子　コトブキシーティング株式会社AC-3947L
　・質問者席椅子　　コトブキシーティング株式会社AC-3956L
　※例示品以外の製品については、入札書提出前に同等品確認票（別紙）、検証用図面、カタログ写し及び椅子の布地のサンプル帳を提出して承認を得ること。
（５）その他、議場椅子仕様は、仕様別紙（１）のとおりである。

7　その他

（1）契約後、発注者と綿密な打合せを行い、実施図面を作成し、発注者の承認を得てから椅子の製造にあたること。

（2）施工前に日時の調整等を行うものとする。

（3）作業にあたり施設使用者及び関係者に注意し十分な安全対策を図ること。

（4）設置に際し、施設に損害を与えた場合は、直ちに市担当者に連絡すると共に、納入業者の責任において復旧すること。

（5）備品の納入後1年間は、通常使用により故障した場合、無償修理に応じること。

（6）既存議場椅子の撤去・廃棄は、廃棄物処理法に基づき適正に手続きをすること。

（7）作業の際には、養生を施す等の措置をし、施設に汚損・棄損等がないよう注意して行うこと。

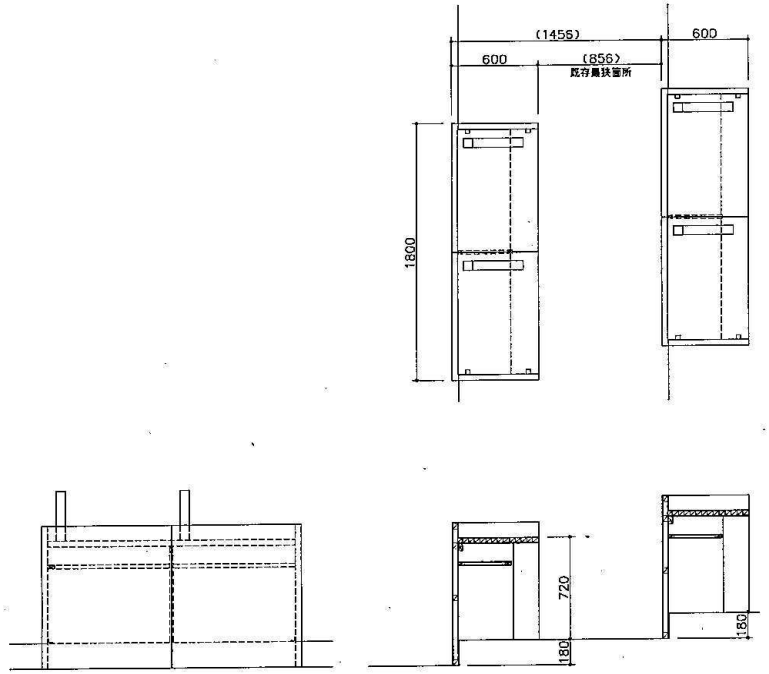
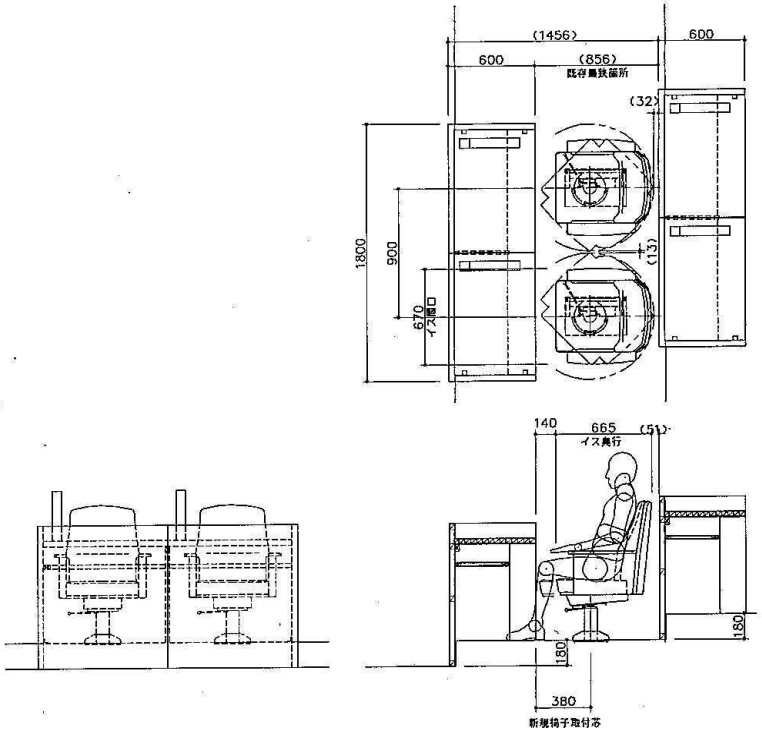
（8）作業時に発生する梱包材等の廃材は、受注者の責により構外処分すること。

（9）本仕様書に定めのない事項については、双方協議の上、行うこととする。

仕様書別紙(1)　(議場椅子　寸法･規格　詳　細)

No.	品 名	寸法規格mm				仕　　様	数量(脚)
		(W)	(D)	(H)	(SH)		
	議長席椅子	720 程度	690 程度	1245～1305 程度	415～475 程度	①　椅子の布地は、次の3種類程度の種類･材質･色数から選択できるものとする。 (例示品以外の製品については、サンプル帳を提出すること。) ･平織布地16色　材質:ポリエステル　　･平織布地16色　材質:ウール30%、アクリル70% ･平織布地16色　材質:アクリル100% ②　背は、背板t15mm程度の成形合板に、ウレタンフォームで張り包みしたものとする。 背裏も後方机前幕板と干渉しても問題ないように全面張り包むなどの処理をしたものとする。 ③　背クッションは、成形合板芯に、ウレタンチップ及びウレタンフォームで張り包みしたものとする。 ④　座は、座板厚みt15mm程度の合板で張り包みしたものとする。 ⑤　座クッションは、木枠組したものに、ウレタンチップ及びウレタンフォームで張り包みしたものとする。 ⑥　肘当て部分は、無垢材にポリウレタン塗装をしたものを、肘枠は木枠組したものにウレタンフォームで張り包みしたものとする。 ⑦　脚は、φ89.1×t4．2程度の鋼管(ベース厚みはt6mm程度)に合成樹脂焼付塗装程度をほどこしたものとし、ベースカバー(250mm程度)を設定すること。 ⑧　脚機構は、オートリターン機能、ガス上下式機構(上下幅60mm程度)を有したものを床に固定する。 椅子に座ると、自動的に前方にスライドする機能を持つものとし、スライド幅は、120mm以上のスライド幅をもつものとする。 ⑨　ガス上下式機構を有しない場合は、ウレタンチップ及びウレタンフォーム等で張り包みした座クッションを全席数量分(質問席椅子を除く)を用意すること。布地は椅子本体のものと同色同材とする。 座クッションはゴム等でずれを防止できるようにすること。厚みは、最大60mmとし、後日打合せにより何段階かの種類で納品すること。　座クッションを収納保管するための収納台車を用意すること。	1
	事務局長席椅子 議員席椅子 理事者席椅子	670 程度	665 程度	965～1025 程度	415～475 程度	①～⑨同上	65
	質問者席椅子	670 程度	665 程度	960～1010 程度	410～460 程度	①～⑦同上 ⑧　脚機構は、回転ガス上下式機構(上下幅50mm程度)を持ったキャスター付の移動椅子とする。	1
						合　計	67

＜検証用図面＞



＜検証用図面参考例＞