

**É necessário apresentar Declaração do Imposto residencial.**

## Cartão de informação do Depto. de Imposto Residencial, Setor de Imposto Residencial

Sobre o Subsídio para compensar o aumento nos custos, o seguinte membro da família do(a) Sr.(a) ainda não declarou o imposto residencial do ano fiscal 2024, portanto, informamos que não é possível avaliar os requisitos de pagamento.

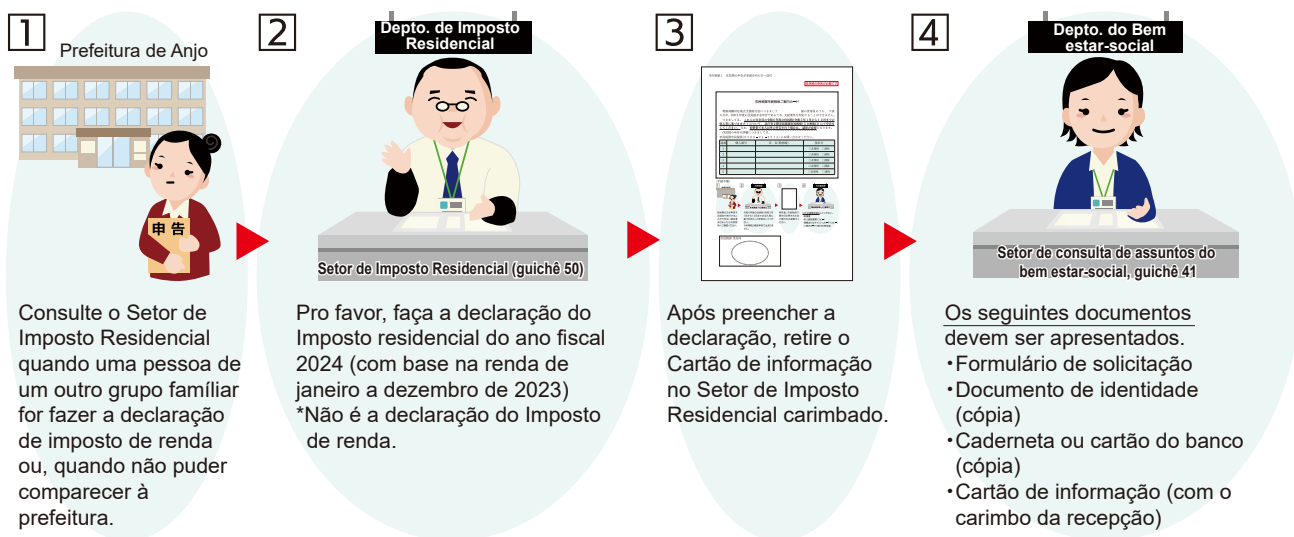
Portanto, **solicitamos que a declaração do Imposto residencial do ano fiscal 2024 (com base na renda de janeiro a dezembro de 2023) de todos sejam realizadas no Depto. de Imposto Residencial, Setor de Imposto Residencial (guichê 50) , 2º andar, prédio norte.**

Outrossim, caso alguém, do mesmo grupo familiar for realizar a declaração no lugar da pessoa sujeita, é necessário o carimbo não registrado.

Para mais informações sobre a Declaração do Imposto residencial, entre em contato com o Depto. de Imposto Residencial, Setor de Imposto Residencial (0566-71-2214).

número de série	número individual	Nome (título omitido)	categoria de imposto
1			<input type="checkbox"/> isento <input type="checkbox"/> tributado
2			<input type="checkbox"/> isento <input type="checkbox"/> tributado
3			<input type="checkbox"/> isento <input type="checkbox"/> tributado
4			<input type="checkbox"/> isento <input type="checkbox"/> tributado
5			<input type="checkbox"/> isento <input type="checkbox"/> tributado

### procedimento



Setor de Imposto Residencial carimbo

